

## **ELEKTRONISCHE ARTIKEL SICHERUNG - 8,2 MHz**

Kassen-Check-Out-System in Radiofrequenz-Drehfeldtechnologie zur Sicherung aller Warengruppen.

Diese Investition amortisiert sich bereits nach kurzer Zeit!

Danach ist die Warensicherung durch die Senkung der Inventurdifferenz bereits gewinnbringend und bedeutet mehr Profit für den Handel.



SYSTEM DREHFELD ACRYL/ABS+ABSCHIRMUNG "GEMINI" 8,2 MHz

- Artikelnr. System:60001DF-GEMINI
- System wird mit Papieretiketten und Hartetiketten betrieben.
- Zubehör: Synchronisierter Deaktivator (zugleich Packtischkontrolle) zur Deaktivierung der Papieretiketten (u./o. zur Überprüfung von verkaufter Ware auf vergessene Hartetiketten).
- Zubehör bei der Anwendung von Hartetiketten: Zur Etikettenbefestigung Nadeln u. Stahlschlaufen sowie Magnetlösegeräte zum Entfernen der Etiketten.
- System Sende- und Empfängerantenne bis 1m vom Boden ABS, Farbe hellgrau obere Antennenteile aus Acrylglas. Abschirmung auf der Antennenrückseite besteht aus Stahl, hellgrau beschichtet.
- Ansprechendes Antennendesign mit integriertem Optoalarm (Leuchtdioden) in der Empfängerantenne.
- System in 8,2 MHz Radiofrequenz-Drehfeldtechnologie mit digitalem RX-Signalprozessor.

- Elektronikkomponenten: Platinen in 8,2 MHz Radiofrequenztechnologie mit akustischem Alarm und Netzteil.
- Mehrere Systeme können miteinander synchronisiert werden. Besonders gut geeignet für Installationen an Kassen.
- Mögliche Durchgangsbreite
  je nach Etikett (4x4 Papier bis 90 cm)
- Antennenmaße:1390x450x45mm Antennengewicht: 9 kg Gewicht Netzteil: 0,7 kg

Elektronische Artikel Sicherung